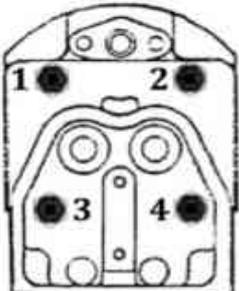


# Moteur VENDEUVRE type D60

Refroidissement par air



CARACTERISTIQUES		REGLAGES	
Nombre de cylindres	1	<b><u>DISTRIBUTION</u></b>	
Disposition des cylindres	vertical	<b>En degrés sur le volant</b>	
Cycle	4 temps	A.O.A.	15°
Alésage	105 mm	R.F.A.	40°
Course	115 mm	A.O.E.	40°
Cylindrée	0,995 litre	R.F.E.	15°
Puissance maxi	14 ch DIN	<b>En mm sur le volant</b>	
Régime maxi	2400 tr/mn	A.O.A.	49,7 mm
Couple maxi	4,80 m/kg	R.F.A.	132,6 mm
Au régime	1800 tr/mn	A.O.E.	132,6 mm
Rapport volumétrique	17 à 17,5/1	R.F.E.	49,7 mm
Pression d'explosion	70 à 75 kg/cm <sup>2</sup>	Pour un volant Ø 380 valeur de 1° = 3,3144mm	
Pression de compression	34 à 35 kg/cm <sup>2</sup>	<b><u>REGLAGE DES CULBUTEURS</u></b>	
Système d'injection: Chambre de turbulence		Jeu adm. à froid	0,50 mm
Pression moyenne effective	5,3 bars	Jeu éch. à froid	0,50 mm
Consommation spécifique	180 gr/ch/h	Jeu théorique	
Poids du moteur industriel (I.K.)	245 kg	Jeu théorique	
Poids du moteur adaptation (A.D.K.)	225 kg	<b><u>COUPLES DE SERRAGE</u></b>	
Diamètre du volant	380 mm	Palier de vilebrequin bague	Métal rose
ATTENTION: suivant les différentes adaptations, nous avons été amenés à faire plusieurs sortes de volants.		Têtes de bielles	11 mkg
<b><u>Volume de chambre de combustion</u></b>		Volant moteur	au choc
Total	46 cc	Palier AR de vilebrequin	7,5 m/kg
Dans le cylindre		Palier central de vilebrequin	-
Dans le joint		Support de culbuteurs	5,5 m/kg
Dans la culasse		Porte - injecteurs	3 mkg
Dans la préchambre		Bougies de préchauffage	néant
avec conduit		Culasse	10 m/kg
	Ordre de serrage des écrous de culasse		

<b><u>INJECTION</u></b>			<b><u>COTES ET JEUX</u></b>	
Le cylindre n°1 est compté à partir distribution			<b><u>Culasses</u></b>	
Ordre d'injection	1		Hauteur de la culasse	112 mm
Calage pompe avance P.M.H.	21°		Epaisseur du joint	0,6 mm
Sur le volant	69 mm		Retrait des soupapes	1,3 mm
Sur le piston	4,12 mm		Dépassement du guide (coté culb.)	10 mm
<b><u>Matériel d'injection</u></b>			<b><u>Plafonnage ou espace neutre</u></b>	
Pompe type	LAVALETTE		Pris au plomb (fil Ø 1,2)	0,95 à 1,05 mm
	incorporée		Dépassement du centrage culasse	8 mm
Pompe à injection référence	F.PFR. I K 70/ I F I		<b><u>Cylindres</u></b>	
Dispositif d'avance	semi-auto.		Diamètre d'usinage en mm	105,2 - 105,4
Régulateur mécanique	VENDEUVRE		Désaffleurement du piston (retrait)	0,65 à 0,75 mm
Injecteur BOSCH	DNO SD 21		Cote de réalésage	105,50 mm
Porte-injecteur BOSCH	KB 36 S 51 F 9		<b><u>Pistons</u></b>	
ou	KB 35 SD556/4		Jeu de montage dans le cyl. à la jupe	0,17 à 0,19 mm
Pompe d'alimentation LAVALETTE			Poids du piston nu	1,11 kg
Filtre à combustible BOSCH référence	FJ/DW2/203		Hauteur totale du piston	111 mm
Cartouche filtrante BOSCH référence	FJ/SJ32U7Z		Diamètre de l'axe du piston	35 mm
<b><u>Débit de la pompe à injection</u></b>			<b><u>Segments (nombre par piston)</u></b>	
Nombre de cm <sup>3</sup>	4,3		Etanchéité chromé (coup de feu)	1
Nombre de Tr/mn	1 000		Etanchéité ordinaire	2
Nombre de coups de piston	100		Racleur	2
Position de la crémaillère	9 à 10		Jeu à la coupe (chromé)	0,60 à 0,70 mm
Sens de rotation	Verticale incorp.		Jeu à la coupe (les autres)	0,45 à 0,55 mm
Tarage des injecteurs	120/130 kg/cm <sup>2</sup>		<b><u>Bielles</u></b>	
: Pour les moteurs 26 équipés de pompe incorporée, les réglages au banc électronique, devront être les suivant : (en cm <sup>3</sup> pour 100 coups de piston)			Entr'axe	200
<b><u>Position de la crémaillère</u>      <u>Vitesse</u></b>			Nature du coussinet de tête de bielle	Cupro-plomb
Mm	200 tr/mn	3,1 à 3,6	Nature du coussinet de pied de bielle	Bronze B3
Mm	200 tr/mn	5,2 à 5,7	Jeu diamétral sur vilebrequin	0,07 à 0,12 mm
Mm	1000 tr/mn	3,6 à 4,0	Jeu latéral	0,10 à 0,112 mm
Mm	1000 tr/mn	5,7 à 6,3	Poids de la bielle complète	1,78 kg
Mm	200 tr/mn		<b><u>Vilebrequin</u></b>	
Mm	1000 tr/mn		Nature des coussinets	Cupro-plomb
Mm	1000 tr/mn		Ø d'usinage des portées	67,97 à 67,99 mm
Mm	1000 tr/mn		Jeu diamétral	0,059 à 0,136 mm
Mm	1000 tr/mn		Côtes de rectif. de 5/10 en 5/10	68 à 66 mm
Mm	1000 tr/mn		Jeu latéral du vilebrequin	0,15 à 0,25 mm
Mm	1000 tr/mn		Ø d'usinage des manetons	67,97 à 67,99 mm
Mm	1000 tr/mn		Côtes de rectification des manetons de 5/10 en 5/10	68 à 66 mm

## **COTES ET JEUX (suite)**

### **Arbre à cames**

Jeu latéral	0,10 à 0,20 mm
Hauteur de levée des cames	7 mm

### **Soupapes admission échappement**

Longueur totale	131,5 mm
Ø des têtes	44 mm
Ø des queues	9,98 à 10 mm
Jeu dans les guides	0,04 à 0,08 mm
Hauteur de levée des soupapes	10 mm

### **Ressort de soupapes**

Hauteur libre	53 mm
Hauteur sous charge 17,5 kg	20 +- 5% mm

### **GRAISSAGE**

Consommation d'huile de graissage	2 à 4 gr/ch/h
Pression au ralenti	0,5 à 1 kg/cm <sup>2</sup>
Pression en marche	0,8 à 3,5 kg/cm <sup>2</sup>
Contenance du carter d'huile	3,3 litres

## **LUBRIFIANT**

Employer de l'huile de graissage DETERGENTE de qualité supérieure.

Nous recommandons : les huiles SHELL Rotella T 20/20 W en hiver et SHELL Rotella T 30 en été

Par défaut utiliser une huile détergente supplément 1 de viscosité correspondante telle que :

- ESSO DIOL HD 20 ou HD 30 d'Esso standard
- ENERGOL DIESEL 20 ou 30 de la Société Française des Pétroles BP.
- OLAZUR détergent renforcée 4 SI ou 8 SI de la Société Desmarais Frères.

## **EQUIPEMENTS ELECTRIQUES**

Tension	12 volts
Dynamo Ducellier référence	7292 G
Régulateur de tension Ducellier	8220 A
Démarrateur Ducellier	6079