

Procédure d'un point de chaînette pour la réparation d'un bloc moteur cassé par le gel avec l'aimable autorisation de Thierry AUFFRAY



Le BB à son arrivée



Après démontage, mauvaise surprise le bloc moteur est cassé à deux places. Il va falloir procéder à sa réparation par un point de chaînette.

Il faut vous munir de rond de cuivre diamètre 5 mm longueur un mètre, un poin-teau, une perceuse, un forêt diamètre 4,2, une filière de 5 x 80 avec son porte-filière, un taraud M 5 x 80 avec son tourne à gauche, un flacon de Loctite 648, une paire de pince multiprise pour effectuer le serrage de la tige de cuivre dans le bloc, une scie à métaux, une lime plate de 150 mm et un étau pour vous permettre de fileter votre tige de cuivre.



Donner un coup de poin-teau, ensuite percer un premier trou diamètre 4,2 sans déboucher (**sinon vous risquez de casser le forêt et il faut que la tige de cuivre soit bien vissée à fond de trous**)



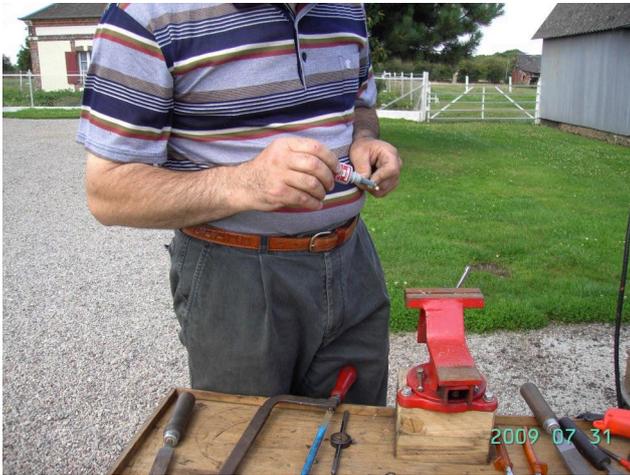
Faire un chanfrein à l'extrémité de la tige, pour faciliter l'attaque de la filière.



Fileter la tige de cuivre, en allant un peu plus loin que la profondeur de perçage effectuée dans le bloc.



Faire le taraudage jusqu'au fond du trou et bien le nettoyer à la soufflette.



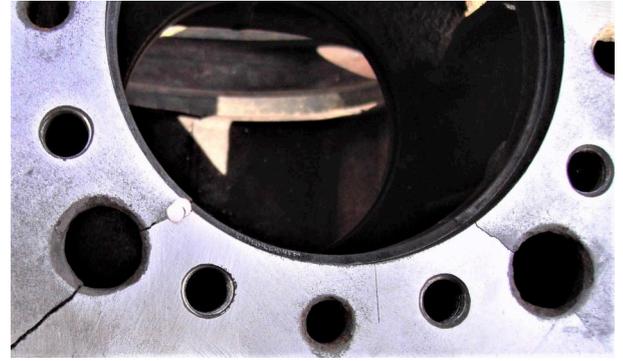
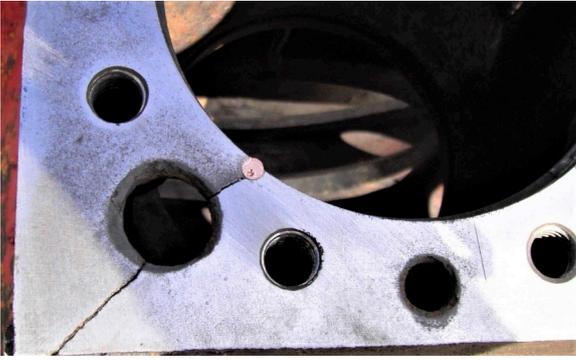
Mettre la Loctite 648 sur le filetage de la tige, et la visser à fond dans le bloc.



Couper la tige au plus ras possible du bloc sans l'attaquer avec la lame.



Passer un léger coup de lime sur la tige, et donner un coup de pointeau au milieu du diamètre du rond de cuivre, pour effectuer le second trou, et répéter les opérations jusqu'à la fin de votre point de chaînette.



C'est pourquoi nous appelons bien ce moyen de réparation, (le point de chainette)

Les ronds de cuivre doivent bien s'enchaîner.



Pour l'intérieur du bloc il faudra utiliser une perceuse angulaire, quant à la suite, c'est le même procédé (attention au forêt, ainsi qu'au taraud car l'accès n'est pas toujours facile.



Bien enduire la surface du bloc avec de la pâte à roder, prendre une lime de 300 de la toile moyenne bien tendue sur la lime et procéder en faisant un mouvement en forme de 8. Changer de coin et continuer, pour finir pendre un peu d'huile moteur et bien lisser avant de nettoyer. Il faudra que la surface soit parfaite partout comme sur la photo. Après cette opération assez délicate, vous êtes prêt à monter la chemise avec son joint sans oublier la cale qui va sous celle-ci.

Bon courage

Voici une photo de mon tracteur maintenant terminé de restauration depuis 2011.

Le point de chainette a fait ses preuves, car cette réparation n'a pour l'instant pas bougé.

